



la scelta giusta
per grandi progetti.

SCHEDA TECNICA



MX 300 Colabile

MALTA COLABILE
IN CLASSE R4



PRODOTTO

Malta colabile fibrorinforzata, antiritiro per ripristini strutturali del cemento armato e l'aumento sezionele delle strutture portanti. Utilizzabile come malta da inghisaggio

CARATTERISTICHE

Prodotto di facile preparazione ed ottima lavorabilità presenta elevate resistenze e scorrevolezza, ottima adesione su armature e calcestruzzo, resistenza agli agenti atmosferici. A ritiro controllato, consente una elevata resistenza agli agenti chimici e alla carbonatazione.

CAMPI D'IMPIEGO

Ripristino, rinforzo ed incremento di strutture in cemento armato, calcestruzzo e murature civili, industriali, stradali, ferroviarie, ecc.
Inghisaggio a pavimento di macchinari e strutture metalliche, fissaggio di pozzetti, chiusini, recinzioni, cartelli stradali, barriere di protezione, elementi di arredo urbano.

SUPPORTI

Superfici in calcestruzzo, casseri a tenuta.

CONSUMO

1,8 - 1,9 kg per ogni litro di volume da riempire.

CONFEZIONI

- Sacchi cartenati da kg 25 su pallet da kg 1500;
- Big bag da kg 1500 (incluso ghiaietto).

CONSERVAZIONE

12 mesi nelle confezioni originali in luogo asciutto.

VOCE DI CAPITOLATO

Il ripristino, il rinforzo, l'aumento sezionele delle strutture in cemento armato e calcestruzzo ed il fissaggio a pavimento di macchinari e strutture metalliche, dovrà avvenire con malta fluida colabile antiritiro specifica in classe R4 ai sensi della EN 1504-3, tipo MX 300 Colabile della Edilcol Italia, impastata con acqua che presenti, dopo 28 giorni, resistenze a compressione ≥ 70 N/mm².



Cert. n. 27395-2008-AQ-ITA



Cert. n. 1982-CPR-059/471



Polizza n. 70023

PREPARAZIONE

- Rimuovere parti deteriorate ed in fase di distacco del calcestruzzo fino a raggiungere lo strato integro, compatto e ruvido.
- Pulire il calcestruzzo ed i ferri di armatura mediante sabbiatura, rimuovendo polvere, ruggine, oli, grassi, efflorescenze, vernici, ecc.
- Riempire i casseri con acqua pulita e preparare le superfici da trattare bagnandole fino a rifiuto.
- Svuotare ed asportare completamente l'acqua non assorbita quindi trattare gli eventuali ferri d'armatura e la superficie circostante con malta passivante KF 380.
- Impastare un sacco di MX 300 Colabile con circa 3,5 - 4,0 litri d'acqua, a mano o con mescolatore a basso numero di giri per circa 5 min, fino ad ottenere una malta omogenea e fluida.
- Per applicazioni in spessori superiori a 5 cm aggiungere all' MX 300 Colabile circa il 40% di ghiaietto (max 8 mm) e impastare il tutto con circa il 14% di acqua in autobetoniera o dumper per circa 5-7 min, fino ad ottenere una malta omogenea e fluida.

APPLICAZIONE

- Versare o pompare subito dopo rimescolando brevemente il prodotto rimasto di tanto in tanto.
- Rimuovere i casseri non prima di 48 h avendo cura di proteggere le superfici esposte da un'essiccazione troppo rapida, causa di fessurazioni, inumidendo le superfici trattate per almeno 7 giorni.

AVVERTENZE

Controllare che i supporti siano inumiditi, puliti, ruvidi e resistenti, liberandoli da polvere, ruggine, oli, grassi, parti friabili o in via di distacco.

Non aggiungere altri prodotti all'impasto di MX 300 Colabile o acqua al prodotto in fase di presa. Non applicare su superfici bituminose.

Evitare l'applicazione in esterno in giornate molto calde o ventilate, su supporti gelati, in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 h successive e comunque con temperature inferiori a + 5° C o superiori a + 35° C.

Attenzione, nei casi di interventi con ferri esposti tassativamente proteggerli con boiacca passivante, il nostro KF380, dalla comprovata caratteristica di protezione contro la corrosione.

Le indicazioni qui sopra riportate rappresentano il meglio delle nostre attuali esperienze che tuttavia dovranno essere confermate dalle applicazioni pratiche. Chi intende applicare il prodotto deve stabilirne la compatibilità con l'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dal suo utilizzo. I valori riportati nei dati tecnici provengono da prove di laboratorio in ambiente condizionato e potrebbero essere notevolmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

DATI TECNICI

Rev. 06 - 04/2025

Aspetto:	polvere grigia	
Composizione:	cementi speciali, inerti selezionati, fibre sintetiche, resine, additivi	
Granulometria:	≤ 3,0 mm ≤ 8,0 mm (con l'aggiunta di ghiaietto)	
Temperatura d'applicazione:	+ 5°C / + 35°C	
Acqua d'impasto:	≈ 14 %	
Massa volumica apparente malta fresca:	≈ 2000 Kg/m ³	(EN 1015-6)
Massa volumica apparente malta essiccata:	≈ 1800 Kg/m ³	(EN 1015-10)
Tempo di vita dell'impasto (20° C):	60-90 min	
Spessore minimo realizzabile:	> 1,0 cm	
Spessore massimo senza ghiaietto:	≈ 5 cm	
Contenuto Ioni cloruro:	≤ 0,05%	(EN 1015-17)
Resistenza a compressione (28 gg):	> 70 N/mm ² (≥ 45,0 - Classe R4)	(EN 12190)
Resistenza a flessione (28 gg):	> 9 N/mm ²	(EN 1015-11)
Adesione al supporto (28gg):	> 2 N/mm ²	(EN 1542)
Modulo elastico a compressione:	≥ 20 GPa	(EN 13412)
Resistenza alla carbonatazione:	Passa	(EN 13295)
Compatibilità termica gelo disgelo:	≥ 2 N/mm ²	(EN 13687-1)
Assorbimento capillare:	≤ 0,3 Kgm ⁻² h ^{-0,5}	(EN 13057)
Reazione al fuoco:	Classe A1	
Contributo al fumo:	nessuno	
Classificazione di pericolosità:	nessuna	(CE 99/45)